AKIS BOYA Admiral

ASPECT

ADMİRAL EP71

Опис продукту

Високоякісна фарба-ґрунт на основі епоксидної смоли

Додаткові переваги

- Антикорозійний захист
- Може наноситись товстим шаром завдяки високоякісній структурі
- Високий захист від фізико-механічних навантажень
- Використовується як ґрунт, проміжне або фінішне покриття
- Чудові адгезивні властивості (див. додаткову інформацію в розділі тестування продукції)
- Може застосовуватись на бетонних та металевих поверхнях
- Сертифікат TSE 11590

Технічні властивості

Питома вага (може змінюватися в залежності від кольору):	1.50±0.15 г/см^3 (суміші)
Сухий залишок (може змінюватися в залежності від кольору):	62±4%
Товщина шару: ***DFT = рекомендована товщина сухої плівки**	75-200 мікрон DFT*
Теоретична витрата:	75 micron DFT = 5,51 м^2/кг 200 micron DFT = 2,07 м^2/кг
Стійкість до температури * (Max): *Може з'являтися знебарвлення при температурі 65 °C.	Постійна: 93 °C ; Переривчаста: 121 °C;
Колір:	Різноманітні
Блиск 60° (може змінюватися в залежності від кольору): *Залежно від методу нанесення та температури навколишнього середовища може відбуватися зміни в блиску.	8±3 GU
ЛОС (EPA Метод 24) **(може змінюватися в залежності від кольору):**	296 ±3 г/l (В білому кольорі)
Життєдіяльність суміші:	6 годин (23°C)

Підготовка поверхні

Поверхня повинна бути очищена відповідно до стандарту SSPC SP-1 для видалення всіх масел, жиру, іржі, пилу, бруду та інших хімічних забруднень. Механічні дефекти, такі як виступи, розбризкування шва, розшарування та інші дефекти виготовлення, повинні бути виправлені відповідно до ISO 8501-3 вручну та за допомогою інструментів.

Вуглецева сталь: Всі поверхні повинні бути очищені до рівня Sa 2, Sa 2½ або Sa 3 (залежно від проектного та експозиційного рівнів) відповідно до ISO 8501-1. Для кращої роботи не рекомендується застосовувати ґрунт на непідготовлену поверхню.

Оцинкований алюміній: після шліфування (за допомогою шліфувального паперу або шліфувальної машини) нанесіть «Admiral 1K Грунт». Рекомендується наносити цей продукт після того, як «Admiral 1K Грунт» достатньо висохне. (При нанесенні уникайте надмірної товщини!)

Бетон: його слід витримувати протягом 28 днів при температурі 24 ° C і відносної вологості 50%.

Всі забруднюючі речовини на поверхні подібні ефлоресценції, масло, жир та інші слід видаляти відповідними методами. Всі тріщини повинні бути заповнені відповідним наповнювачем.

ВАЖЛИВО: Під час підготовки поверхні її температура повинна бути на 3 ° C вище точки роси!

ДЕТАЛІ ПРИ НАНЕСЕННІ

Коефіцієнт змішування: 5/2 (По вазі)

Розпилювач: Може наноситися безповітряним розпилювачем для професійного використання із розміром сопла 0,015 - 0,017 і кутом розпилення 40-80 °, або пневматичним розпилювачем з 1,5 - 1,8 – соплом.

Пензель: Може використовуватися для невеликих ділянок або смугового покриття. Для рівномірної товщини використовуйте постійний тиск в одному напрямку. Можливе нанесення в декілька шарів.

Валик : Може використовуватися для невеликих ділянок або смугового покриття. Для рівномірної товщини використовуйте постійний тиск в одному напрямку. Можливе нанесення в декілька шарів.

Розчинник: Після змішування можна використовувати розчинник «ADMIRAL» Bronze Cell. Для повітряного/ безповітряного розпилення використовуйте 15-20% розчинника, в разі необхідності.

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

	Навколишнє середовище	Матеріал	Поверхня	Відносна вологість
Мінімум	2°C	5°C	5°C	%0
Максимум	35°C	35°C	35°C	%80

ЧАС ВИСИХАННЯ

	5°C	15°C	25°C	35°C
На прилипання пилу	4-6 години	1-3 години	30 хв-1 година	15-30 хвилин
На дотик	8-10 годин	4-6 годин	2-3 години	30хв -1 година
Тверда поверхня	26-28 годин	12-14 годин	6-8 годин	4-5 годин

Час висихання базується на рекомендованих товщинах сухих плівок. Більш висока товщина плівки, недостатня вентиляція, висока вологість або більш холодні температури потребують більшого часу витримування. Перед нанесенням покриття плівка повинна виглядати сухою. Висока вологість, висока товщина плівки, недостатня вентиляція або більш низька температура збільшує час висихання на дотик і до твердої поверхі.

ТЕСТУВАННЯ ПРОДУКТУ

Тест	Тип поверхні	
Шліфовка	Гріндометер	< 10 мікрон
Адгезія (ASTM D4624)	DEFELSKO Позитест Тестер прилипання Sa 2½ і 40-75 мкм профіль поверхні 6мм холоднокатаної сталевої панелі	17,9 MPa @ 180 мікрон KFK
Глосс (ISO 2813 - 60°)	Мікро-TRI-блиск BYK GARDNER Панель холоднокатаної сталі вже подрібнена з товщиною 0,8 мм	8±3 GU (Одиниць відблиску)
Тест на корозію в сольовому тумані (ASTM B117)	C&W Камера для сольового розпилення Підготовка Sa 2½, з профілем поверхні 40-75 мкм 6 мм холоднокатаної сталі	Відсутні дефекти фарби або утворення корозії через 800 годин

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Вага тари: 28 КГ комплект (20 КГ Комп. А + 8 КГ Комп. В)

Умови зберігання: 4°-43°C температура в приміщенні та відносна вологість повітря 0-95%, без попадання прямих сонячних променів.

Термін придатності: 12 місяців 24°C

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

- Всі епоксидні фарби в якості захисного покриття в промисловості знебарвлюються під впливом сонячного світла. Це явище виникає в результаті ароматичних хімічних груп у рецептурі і вважаються нормальним.
- Рекомендується, щоб компоненти А та Б не залишалися під впливом сонячного світла!

Квітень 2016 р.
Згідно досліджень, технічні дані, що містяться в цьому документі, є достовірними і точними на дату публікації і можуть бути змінені без попереднього повідомлення. Користувачі повинні зв'язатися з офіційними представниками компанії «Akiş Boya» на території України – «Aspect-Solution Ukraine», щоб перевірити правильність та достовірність вказаної інформації. Ми гарантуємо нашим продуктам відповідність контролю якості Akiş Boya. Admiral® є зареєстрованою торговою маркою Akiş Boya